

气罐

VBAT05S1-U-X104

VBAT10S1-U-X104

中国压力容器规程适合品

目录

- 各部分名称及功能
- 使用注意事项
- 气罐与增压阀的连接方法
- 定期保养

感谢您选购 SMC 产品。

在使用产品之前，请您认真阅读本“使用说明书”。阅读完成后请妥善保管，以便在遇到不明白的地方或出现问题时能随时阅读。关于产品的构造，请参阅最新的样本和图纸。

●各部分名称及功能

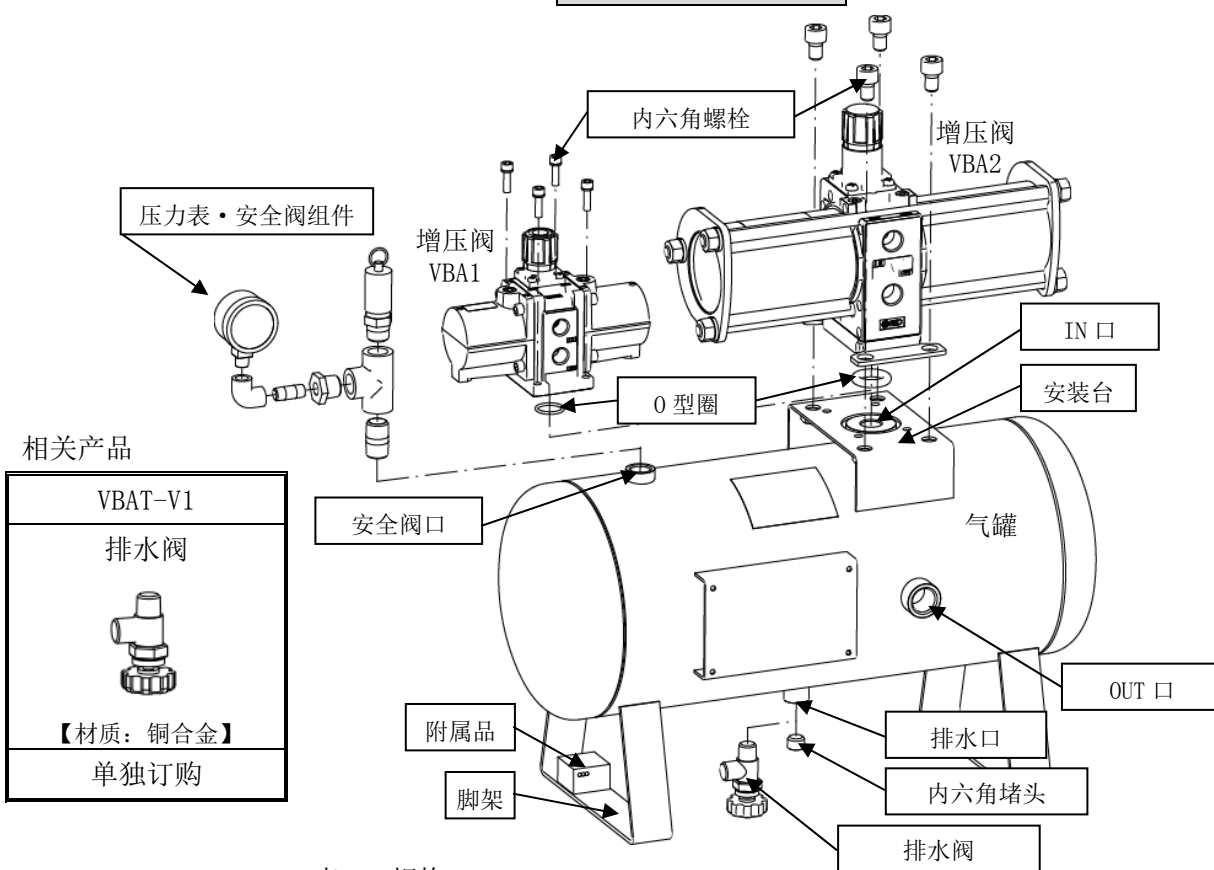


表1 规格

型式	VBAT05S1-U-X104	VBAT10S1-U-X104
最高使用压力	1.5MPa	
材质	SUS304	
容量	5L	10L
温度范围	0~75°C	
重量	5.3kg	8kg
连接口径	IN	3/8
	OUT	1/2
	冷凝水	1/4
完工	酸洗	
可安装的增压阀	VBA1	VBA1/VBA2
适用规格	TSG R0003-2007 简易压力容器安全技术观察规程	

表2 同捆零部件

●VBAT05S1-U-X104

品名/型号	明细		
附属品组件 /VBAT5S-Y-4	内六角螺栓	VBA1 安装用	4个
	O型圈	VBA1 安装用	1个
	内六角堵头	排水口用	1个
安全阀/压力表组件 VBAT-U	安全阀	1个
	压力表	1个
	连接气管用配管	1套
使用说明书/ VBAT-M46	使用说明书(日文)		1册
使用说明书/ VBAT-M46C	使用说明书(中文)		1册
产品合格证	合格证		1个

●VBAT10S1-U-X104

品名/型号	明细		
附属品组件 /VBAT10S-Y-4	内六角螺栓	VBA1 安装用	4个
		VBA2 安装用	4个
	O型圈	VBA1 安装用	1个
		VBA2 安装用	1个
	内六角堵头	排水口用	1个
安全阀/压力表组件 VBAT-U	安全阀	1个
	压力表	1个
	连接气管用配管	1套
使用说明书/ VBAT-M46	使用说明书(日文)		1册
使用说明书/ VBAT-M46C	使用说明书(中文)		1册
产品合格证	合格证		1个

●使用注意事项

·产品有规定的参数。在超出规格范围使用时，会发生意外事故和故障，因此使用时请确认相关的注意事项和产品规格。

警告

①适用法规

·本气罐符合中华人民共和国的法规要求。如在中华人民共和国以外的地方使用时，请确认是否适用于该国法规后再使用。

气罐属于“特种设备安全监察条例”的产品，因此需履行以下手续：

(详情请参阅特种设备安全监察条例 第3章)

- ①必须向安全检验局提供气罐所使用的安全阀，进行压力设定，领取检查票后再安装。
- ②安装气罐前，必须向“特种设备安全监管部门”进行书面报备。
- ③使用气罐时，必须经特种设备安全监管部门许可的“检测单位”按照安全技术规范的要求实施监督检查，并合格。
【必须有气罐的添附资料、安全阀检查票、压力表合格证(压力表箱内)】
- ④开始使用设备之前或开始使用30日内必须向上述管理部门登记。

②使用压力

·本气罐请在最高使用压力1.5MPa以下使用。虽然增压阀VBA1※A型最高使用压力为2MPa，但与本气罐连接使用时，请将最高使用压力设定在1.5MPa以下。

③连接

·请在气罐的OUT侧连接过滤器或油雾分离器。本气罐不保证洁净度。(普通工业用。)

注意

- 请注意使用条件，在气罐规格范围内使用。
- 若对气罐进行急剧的充气与放气，由于空气的膨胀会造成温度下降，有可能导致气罐超出规定的使用温度范围。并且，若流速过快，会由于管内的摩擦而出现较大的噪音。
- 使用增压阀时，请按照敝公司省能方案或样本所示增压阀选定顺序选择适合的机种。

注意

①附属品

·附属品固定在气罐的脚架上，取下后请注意不要丢失。

②安装

- 使用时请固定气罐。
- 若安装在地面上，请利用4处φ11的孔，用螺栓或地脚螺栓(另行订购)进行固定。
- 安装方向为水平。垂直安装时，负载会集中在单侧脚架部，可能造成破损。
- 请勿将气罐安装在有振动的场所，否则会造成脚架、本体破损。请采取防振对策。
- 气罐若在高压下使用会储蓄大量能量。万一气罐破损放出能量会出现较大风压及声音，极度危险。因此请将气罐安装在远离作业者及设备的地方。
- 气罐与增压阀连接时，请参照“气罐与增压阀的装配方法”所示顺序进行装配。

③配管

·配管时请防止力矩和振动作用于气罐的套筒上。

④排水阀

·排水阀请客户自备。相关产品有VBAT-V1。

安装注意事项

●气罐与增压阀的装配

①附属品的确认：确认表2中同捆零部件的种类、数量。（附属品固定在气罐的脚架上）

②准备工具：请准备六角杠扳手。VBA1用：4、VBA2用：8

冷凝水排水口用：6。

：安装阀组件、排水阀使用活扳手拧紧。

③增压阀 OUT 口堵头的更换

：取下增压阀里侧气罐连接部的内六角堵头。

（请除去螺纹部残留的密封剂。）

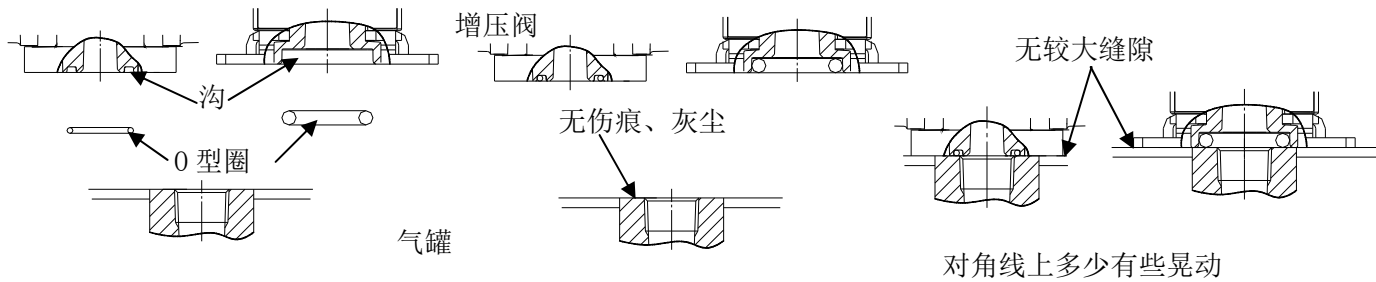
：请使用密封带缠绕内六角堵头，并将其安装在增压阀正面的 OUT 口。

VBA1 用堵头：紧固力矩：12~14Nm (R1/4)

VBA2 用堵头：紧固力矩：22~24Nm (R3/8)

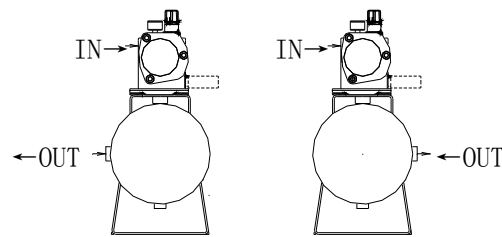
④O 型圈的安装

：请在增压阀里侧气罐连接部的沟槽内安装 O 型圈。



⑤确认安装方向：在气罐 VBAT10S1-※上安装增压阀 VBA2 时，可根据用途变更增压阀的 IN 方向、气罐的 OUT 方向。

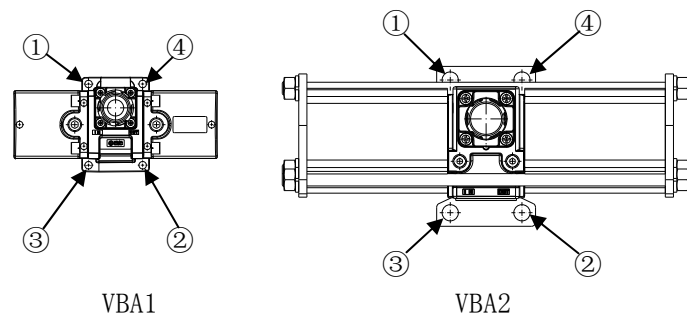
安装增压阀 VBA1 时，请将增压阀的 IN 口与气罐的 OUT 口朝向一致。



⑥安装：请使用附属的内六角螺栓沿对角安装。

VBA1 用：紧固力矩：3Nm (M5)

VBA2 用：紧固力矩：24Nm (M10)



VBA2 用安装孔（外侧）

VBA1 用安装孔（内侧）

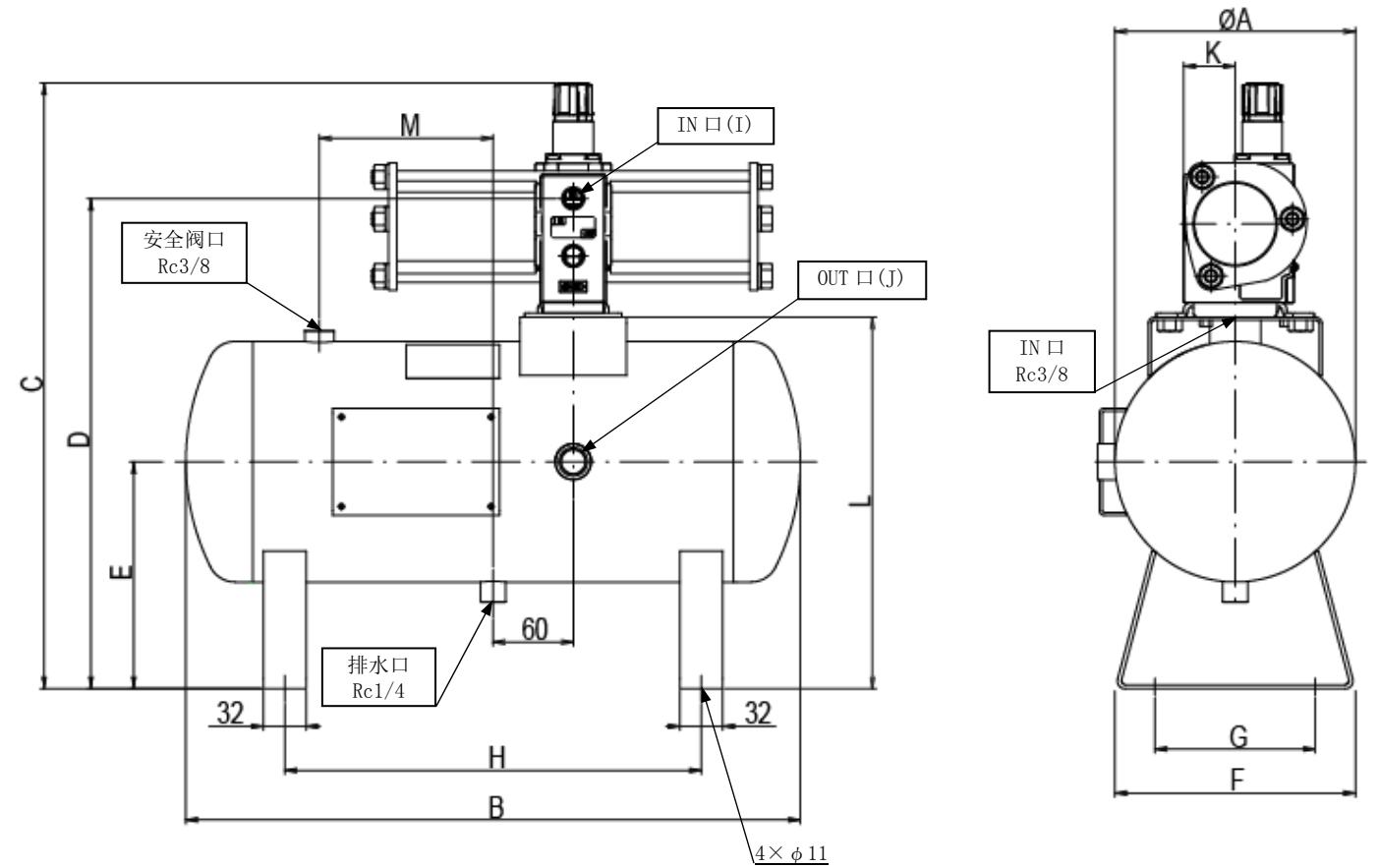


安装台

VBAT05S1-※时

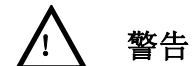
VBAT10S1-※时

外形尺寸



气罐型式	增压阀型式	φA	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
VBAT05S1	VBA10A VBA11A	150	337	370	307	163	160	100	200	Rc1/4	Rc3/8	20	257	60
VBAT10S1	VBA10A VBA11A	180	460	391	328	170	180	120	312					
	VBA20A VBA22A			454	367									

●维修保养



警告

①保养

- 气罐的使用者请制作特种设备安全技术资料，并留存保全记录。
- 外部破损和冷凝水腐蚀内部会造成压力容器发生意外事故。请对损伤情况进行定期检查，或通过气口等检查内部的腐蚀程度，或采用超声波壁厚仪检查壁厚的减少程度。

②冷凝水排放

- 若在冷凝水滞留状态下使用，流出的冷凝水会影响下游设备的正常工作、造成气罐内部腐蚀。因此，请每天排放1次冷凝水。

SMC Corporation

4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021 JAPAN

Tel: + 81 3 5207 8249 Fax: +81 3 5298 5362

URL <http://www.smcworld.com>

Note: Specifications are subject to change without prior notice and any obligation on the part of the manufacturer

© 2010 SMC Corporation All Rights Reserve